



**Sogliano Ambiente
Trasporti S.R.L.**

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.

Dichiarazione Ambientale 2021

Dati aggiornati al 30/06/2021

Rev. 0 del 14/07/2021



Sommario

<i>PREMESSA</i>	3
<i>DESCRIZIONE DELL'ATTIVITÀ</i>	3
<i>LA POLITICA AZIENDALE e IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE</i>	8
<i>GLI ASPETTI E GLI IMPATTI AMBIENTALI DELLE ATTIVITÀ</i>	9
UTILIZZO DI RISORSE	10
Consumo e approvvigionamento di gasolio	10
Consumo di energia elettrica	14
RIFIUTI	14
Rifiuti prodotti	14
Rifiuti trasportati	15
ATMOSFERA	17
ACQUE	18
Approvvigionamento e consumo idrico	18
Scarichi idrici.....	18
EMERGENZE E SOSTANZE PERICOLOSE	18
Prevenzione incidenti ambientali	19
Prodotti chimici	20
ALTRI IMPATTI	20
ASPETTI INDIRETTI	20
<i>I RISULTATI DEL QUADRIENNIO 2018 – 2021</i>	22
<i>INDICATORI SETTORIALI SPECIFICI ANNI 2018 – 2021</i>	23
<i>INDICATORI CHIAVE ANNI 2018 - 2021</i>	25
<i>IL MIGLIORAMENTO CONTINUO</i>	27
<i>ELENCO DEGLI ASPETTI AMBIENTALI SIGNIFICATIVI</i>	30
<i>DICHIARAZIONE DI APPROVAZIONE</i>	32
<i>E PER SAPERNE DI PIÙ</i>	32

PREMESSA

La presente Dichiarazione Ambientale, primo aggiornamento del quarto rinnovo, è stata redatta tenendo conto delle modifiche apportate agli allegati I, II, III e IV del Reg. CE n.1221/2009 dal Regolamento UE n.2017/1505 e dal Regolamento UE n.2018/2026.

La Dichiarazione Ambientale rinnova l'impegno della Società verso l'ambiente e la trasparenza di comunicazione, documentando a dipendenti, clienti, fornitori, autorità competenti ed opinione pubblica, in modo chiaro, sintetico e trasparente quali siano le prestazioni ambientali dell'azienda e quanto forte sia l'impegno per il rispetto ed il miglioramento ambientale.

La società ha raggiunto e mantiene la conformità normativa tramite la programmazione e l'esecuzione di audit interni annuali, volti a valutare il rispetto della normativa applicabile, e attraverso un'attività di sorveglianza effettuata nelle attività e nelle aree di lavoro aziendali mirata al rispetto delle norme e delle autorizzazioni ambientali in essere.

La Dichiarazione Ambientale propone una sintesi dei dati disponibili sulle prestazioni ambientali dell'organizzazione tramite degli "Indicatori Chiave" (si veda il paragrafo relativo) così come prescritto dall'Allegato IV al Regolamento CE n. 1221/2009 e ss.mm.ii..

In particolare all'interno del presente documento si trovano:

1. una **descrizione degli obiettivi e dei target ambientali** in relazione agli aspetti ed impatti ambientali significativi;
2. un **sommario dei dati disponibili sulle prestazioni dell'organizzazione** rispetto ai suoi obiettivi e target ambientali per quanto riguarda gli impatti ambientali significativi nonché degli indicatori chiave come individuati dall' All. IV al Reg. 1221/2009, come modificato dal Reg. UE 2018/2026;
3. un **resoconto sui cambiamenti** avvenuti all'interno dell'organizzazione oggetto della registrazione.

DESCRIZIONE DELL'ATTIVITÀ

La Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l., controllata da Sogliano Ambiente S.p.A., esegue il servizio di trasporto di Rifiuti Solidi Urbani (RSU) e di Rifiuti Speciali (RS) per conto terzi e, in quantità molto limitate, di altre tipologie di materiali (ad esempio ammendante compostato misto destinato in agricoltura e non oggetto della presente dichiarazione).

L'attività dell'azienda riguarda principalmente le seguenti tipologie di trasporto di rifiuti:

1. **Rifiuti Solidi Urbani (RSU) e Rifiuti Speciali non pericoloso (RS)** a partire dagli impianti di produzione verso discariche o impianti di recupero;
2. **Percolati e soluzioni acquose di scarto** (rifiuti liquidi identificati dai codici C.E.R. 190703 - C.E.R. 190603 - C.E.R. 161002) avviati tramite autocisterne a smaltimento in impianti di depurazione autorizzati;
3. **Compost fuori specifica** (rifiuto solido identificato con il codice C.E.R. 190503) prodotto presso impianti di trattamento dei rifiuti che, attraverso un processo di biostabilizzazione delle matrici organiche, producono un rifiuto speciale non pericoloso che viene utilizzato per la copertura giornaliera delle discariche;
4. **Rifiuti biodegradabili** di cucine e mense identificati dal codice C.E.R. 200108, prelevati dai diversi produttori verso l'impianto di stabilizzazione di Sogliano Ambiente S.p.A. e altri impianti.

I dati generali dell'organizzazione sono riportati nella "scheda anagrafica" di seguito riportata.

Ragione Sociale	SOGLIANO AMBIENTE TRASPORTI S.R.L.
	Società controllata dalla Sogliano Ambiente S.p.A.
Codice NACE	38.11 - raccolta rifiuti non pericolosi
Indirizzo	VIA GINESTRETO MORSANO,14
Telefono	0541/948910
Fax	0541/948909
Località	SOGLIANO AL RUBICONE (FC) - 47030
Provincia	Forlì - Cesena
Settore di attività	AUTOTRASPORTO CONTO TERZI DI RIFIUTI
Orario di lavoro	In funzione della tipologia di rifiuto trasportato: <ul style="list-style-type: none"> • trasporto del percolato - dalle 5:30 alle 16:30, • trasporto del rifiuto urbano e speciale non pericoloso - fra le 4:00 e le 5:00 per concludersi tra le 15:00. L'orario svolto dall'amministrazione è dalle 8:30 alle 12:30 e dalle 14:00 alle 17:30.
Numero di addetti	9 dipendenti

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. è in possesso delle iscrizioni inerenti tematiche ambientali riportate nella seguente tabella:

Tipologia di Iscrizione a "valenza ambientale"	Categoria di iscrizione	Estremi dell'atto di iscrizione	Note
Albo delle persone fisiche e giuridiche che esercitano l'autotrasporto di cose per conto terzi della Provincia	Trasporto di merci in genere conto terzi	FO 3958352K	-
Iscrizione all'Albo Gestori Ambientali per l'attività di trasporto rifiuti	Categoria 1 Classe C Categoria 4 Classe C	BO/2163/0 del 23/04/2018	-
Iscrizione all'Albo Gestori Ambientali per l'attività di intermediazione dei rifiuti senza detenzione (ATTIVITA' NON SOGGETTA A REGISTRAZIONE EMAS)	Categoria 8 Classe D	BO 02163 del 08/05/2017	Al 30/06/2021 non è stata effettuata attività di intermediazione

Il personale occupato dalla Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. è attualmente costituito da 7 autisti e da 2 impiegati (uno in distacco presso la Sogliano Ambiente S.p.A.).

L'impiegato si occupa di gestire i mezzi di trasporto di proprietà - verificando le validità delle revisioni e delle autorizzazioni per il trasporto dei rifiuti, controllando l'effettuazione delle manutenzioni programmate, coordinando la risoluzione delle eventuali problematiche riscontrate - pianificare, organizzare e coordinare le attività dei trasportatori al fine di ottimizzare i costi di gestione e di ridurre gli impatti ambientali dell'attività di trasporto.

Gli autisti impegnati nei trasporti dispongono di procedure operative e istruzioni che definiscono le modalità di comportamento in qualsiasi fase del processo ed in occasione di eventi di emergenza.

Per l'organigramma societario si rimanda alla **Dichiarazione Ambientale 2020 (Rinnovo) del 14/07/20** non essendovi state variazioni nell'organizzazione e essendo rimasto quindi invariato.

IL PARCO AUTOMEZZI

Per lo svolgimento delle attività di trasporto descritte Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. si serve **dei mezzi e delle dotazioni** elencate nella tabella 1: gli automezzi utilizzati per il trasporto dei rifiuti sono valutati idonei al trasporto delle tipologie dei rifiuti indicate, da una perizia giurata redatta e firmata dal Responsabile Tecnico.

Trattori stradali			
Tipo mezzo	Immatricolazione	Targa	Note
Trattore MAN	11/01/2008	DK526DK	in circolazione fino al 14.05.2018 (VENDUTO nel 2018)
Trattore IVECO	24/11/2011	EK066KG	(VENDUTO 02.07.2020)
Trattore IVECO	20/05/2014	ES234GR	In circolazione a partire dal 01.06.2014 (VENDUTO 20.07.2020)
Trattore IVECO	20/05/2014	ES235GR	In circolazione a partire dal 01.06.2014 (VENDUTO 02.07.2020)
Trattore IVECO	20/05/2014	ES236GR	In circolazione a partire dal 01.06.2014 (VENDUTO 02.07.2020)
Trattore IVECO	14/07/2015	EZ220CC	(VENDUTO 02.07.2020)
Trattore IVECO	11/03/2016	FB246JN	
Trattore IVECO	08/05/2018	FL685BR	
Trattore IVECO	29/06/2020	FX386ER	
Trattore IVECO	29/06/2020	FX387ER	
Trattore IVECO	29/06/2020	FX388ER	
Trattore IVECO	29/06/2020	FX389ER	
Trattore IVECO	15/07/2020	GB006JP	

Dotazioni a servizio dei trattori			
Tipo mezzo	Immatricolazione	Targa	Principale destinazione d'uso
Cisterna	04/11/2003	AC67815	Percolato
Cisterna	01/09/2006	AD59067	Percolato
Semirimorchio pianale mobile ADAMOLI	26/02/2003	AC57596	RSU ed RS (VENDUTO nel 2019)
Semirimorchio pianale mobile ADAMOLI	11/03/2004	AD01003	RSU ed RS
Semirimorchio pianale mobile STAS	20/07/2006	AD59027	RSU ed RS
Semirimorchio pianale mobile ADAMOLI	19/03/2009	AF13348	RSU ed RS

Dotazioni a servizio dei trattori			
Tipo mezzo	Immatricolazione	Targa	Principale destinazione d'uso
Semirimorchio pianale mobile ADAMOLI	21/12/2010	AF78140	RSU ed RS
Vasca ADAMOLI	10/08/2007	AE44239	RSU, RS ed Inerti
Vasca Menci	07/03/2013	XA717AF	RSU, RS, Ammendante ed Inerti
Vasca Menci	07/03/2013	XA718AF	RSU, RS, Ammendante ed Inerti
Vasca Menci	07/03/2013	XA719AF	RSU, RS, Ammendante ed Inerti
Vasca Menci	29/05/2013	XA903BE	RSU, RS, Ammendante ed Inerti (VENDUTA nel 2019)
Semirimorchio carrellone BERTOJA	10/08/2012	AF99857	c/terzi mezzi d'opera
Semirimorchio pianale mobile ADAMOLI	17.09.2019	XA905LW	RSU ed RS
Semirimorchio pianale mobile ADAMOLI	17.09.2019	XA906LW	RSU ed RS
<i>Sono evidenziati i mezzi e le dotazioni che costituiscono variazione avvenute nel corso del periodo trattato nel presente documento anni 2018/2019/2020/2021 (al 30/06/2021)</i>			

Tab. 1 - Gli automezzi utilizzati per il trasporto

Il processo continuo, già iniziato nel triennio precedente, di sostituzione progressiva dei mezzi più vetusti, grazie al quale si prevede di migliorare l'efficienza del parco veicolare e ridurre le emissioni in atmosfera derivate dallo stesso, è continuato fino ad **arrivare alla programmata sostituzione totale dei trattori stradali del parco mezzi con modelli Euro 6 a luglio 2020.**

Tutti i mezzi elencati, quando non sono in strada per lo svolgimento delle attività di trasporto sono parcheggiati nel piazzale dell'impianto di stabilizzazione della Sogliano Ambiente S.p.A.

La manutenzione ordinaria (cambio olio e sostituzione filtri olio), la manutenzione straordinaria ed il lavaggio dei mezzi avvengono presso officine e lavaggi esterni specializzati.

TERZISTI

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. si avvale di terzisti regolarmente iscritti all'Albo dei Gestori Ambientali che eseguono il servizio di trasporto per conto della società stessa nel caso in cui non sia possibile soddisfare la richiesta di viaggi con i mezzi di proprietà.



IL SITO AZIENDALE

Il sito aziendale della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. si trova nel Comune di Sogliano al Rubicone (FC) in località Ginestreto, in prossimità di una discarica per rifiuti non pericolosi, di un impianto di cernita e valorizzazione e di un impianto di stabilizzazione gestiti da Sogliano Ambiente S.p.A. (società certificata ISO 14001:2015 ed in possesso di registrazione EMAS per i siti citati). L'ufficio e il piazzale mezzi sono ubicati nell'impianto di Stabilizzazione.

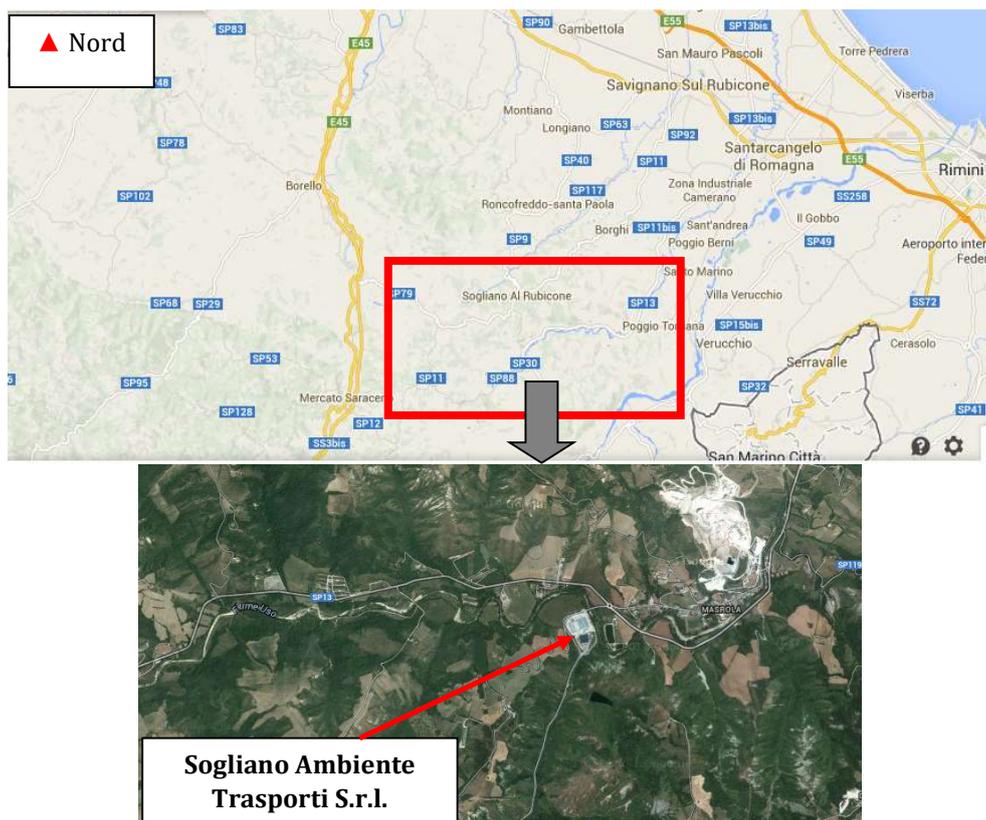


Fig. 2 – Localizzazione della sede aziendale (e particolare della zona appenninica)

Le tratte percorse dai mezzi possono coprire tutto il territorio nazionale ed il trasporto può riguardare sia rifiuti allo stato solido (effettuato con semirimorchi con pianale mobile o tramite vasca) che allo stato liquido (effettuato con cisterne).



Fig. 3 - Una parte della flotta (alcune motrici con semirimorchi e cisterne) della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.



LA POLITICA AZIENDALE e IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE

La politica aziendale integrata per l'ambiente e la qualità di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. stabilisce i principi che sono il fondamento del processo di miglioramento aziendale.

La Politica Aziendale è stata oggetto di revisione in data 30 luglio 2018 per l'opportuno adeguamento alla edizione 2015 della norma 14001 e al Reg. CE n.1221/2009 e s.m.i.



POLITICA AZIENDALE INTEGRATA PER L'AMBIENTE E PER LA QUALITA'

La politica aziendale integrata per l'ambiente e la qualità di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. stabilisce i principi che sono il fondamento del processo di miglioramento aziendale.

La *Politica Integrata* si sviluppa attraverso i seguenti principi:

- ◆ mirare al miglioramento continuo sviluppando indicatori che permettano il monitoraggio delle proprie prestazioni in termini di qualità e ambiente, considerando le fasi a monte e a valle dei processi aziendali e riesaminando periodicamente il sistema;
- ◆ rispettare le disposizioni di legge nazionali e regionali e le indicazioni degli organi di governo territoriali (Provincia, Comuni, ecc.), con l'intento di prevenire, ridurre e minimizzare gli impatti ambientali e i rischi connessi alle attività svolte;
- ◆ salvaguardare l'ambiente e prevenire l'inquinamento anche attraverso l'ottimizzazione della gestione tecnico-organizzativa del proprio parco veicolare, il monitoraggio ed il miglioramento tecnologico, l'utilizzo ottimale delle risorse energetiche, la valutazione di soluzioni innovative ambientalmente sostenibili;
- ◆ adottare misure necessarie per prevenire sversamenti accidentali di sostanze pericolose, sprechi di energia e di altre risorse in generale e per controllare e ridurre le conseguenze di eventuali incidenti;
- ◆ responsabilizzare sulle tematiche della qualità e dell'ambiente tutto il personale e tutte le persone che possono concorrere insieme alla Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. alla soddisfazione del cliente e alla tutela dell'ambiente;
- ◆ garantire un impiego ottimale delle risorse umane attraverso la valorizzazione e lo sviluppo delle singole capacità;
- ◆ interpretare al meglio le esigenze del mercato e del singolo cliente, al fine di verificare preventivamente le capacità dell'azienda e pianificare correttamente i costi e le attività necessarie per offrire un servizio il più possibile completo ed adeguato alle esigenze della committenza;
- ◆ individuare e selezionare sul territorio fornitori di prestazioni e materiali col miglior rapporto qualità/prezzo, al fine di poter offrire al cliente servizi ad elevato grado di specializzazione.

Sogliano al Rubicone, 30.07.2018

L'Amministratore Delegato
Giovanni Giannini



L'impegno della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. per la prevenzione dell'inquinamento e la tutela delle risorse naturali, illustrato nella Politica aziendale, si è concretizzato nella definizione e nell'attuazione di un Sistema di Gestione Ambientale che mira, tra le altre cose, alla prevenzione degli impatti ambientali ed al miglioramento delle prestazioni ambientali.

Inoltre il Sistema di Gestione Ambientale individua tutti gli aspetti/impatti ambientali dell'azienda, le prescrizioni legali e normative applicabili all'azienda e fornisce tutti gli elementi per la periodica valutazione e l'eventuale aggiornamento della politica ambientale. Il Sistema di Gestione Ambientale è aggiornato al Regolamento CE n. 1221/2009 e s.m.i ed alla norma UNI EN ISO 14001:2015.

Il sistema assicura l'applicazione della Politica Ambientale, la definizione di obiettivi/traguardi di miglioramento ambientale e la loro realizzazione.

GLI ASPETTI E GLI IMPATTI AMBIENTALI DELLE ATTIVITÀ

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. nell'ambito del proprio Sistema di Gestione Ambientale nel rispetto delle indicazioni dell'Allegato II del Regolamento EMAS 1505/17, comprende una modalità per l'identificazione e alla valutazione degli Aspetti Ambientali generati dalle attività svolte **considerando una prospettiva di ciclo di vita.**

Gli aspetti ambientali connessi alle attività della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. comprendono quelli relativi alla **gestione del parco veicolare** e alle attività di:

- Trasporto,
- Rifornimento dei mezzi,
- Attività di ufficio,
- Gestione dei fornitori – terzisti, utilizzati per i trasporti di rifiuti, ed manutentori dei mezzi di trasporto e dei cassoni,
- Acquisto di beni e servizi.

Gli aspetti ambientali possono essere:

- DIRETTI, conseguenza dell'attività svolta direttamente con il proprio personale, e
- INDIRETTI, aspetti di cui Sogliano Ambiente Trasporti S.p.A. non ha una gestione ed un controllo diretti, ma su cui ha comunque un livello di influenza che permette di esercitare un'azione allo scopo di limitare l'impatto ambientale conseguente.

I servizi generali (spogliatoi, locali uffici etc.) ed il piazzale adibito a viabilità e parcheggio dei mezzi sono in comune con gli impianti della Sogliano Ambiente S.p.A..



Vengono di seguito analizzati in maggior dettaglio i parametri di rilievo relativi agli aspetti ambientali con l'obiettivo di presentare quantitativamente i loro impatti sulla base dei dati relativi **agli anni 2018, 2019, 2020 e 2021**.

Per gli anni 2018, 2019 e 2020 sono riportati i valori annuali dei parametri (km realmente percorsi, litri di gasolio realmente consumati, rifiuti realmente trasportati, etc.), mentre per il 2021 il dato effettivo è riferito al solo periodo che va dal 01/01/2021 al 30/06/2021.

I principali aspetti ambientali della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. sono descritti nei paragrafi di seguito riportati.

UTILIZZO DI RISORSE

L'approvvigionamento energetico della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. avviene tramite le seguenti forme di energia:

- **Gasolio** - utilizzato per l'alimentazione dei mezzi di trasporto aziendali;
- **Energia elettrica** - utilizzate rispettivamente per l'alimentazione delle attrezzature degli uffici.

Consumo e approvvigionamento di gasolio

I consumi di gasolio e di carburante sono monitorati periodicamente ed una sintesi dei dati ad essi relativi è riportata nelle figure seguenti (fonte dati fatture di acquisto)

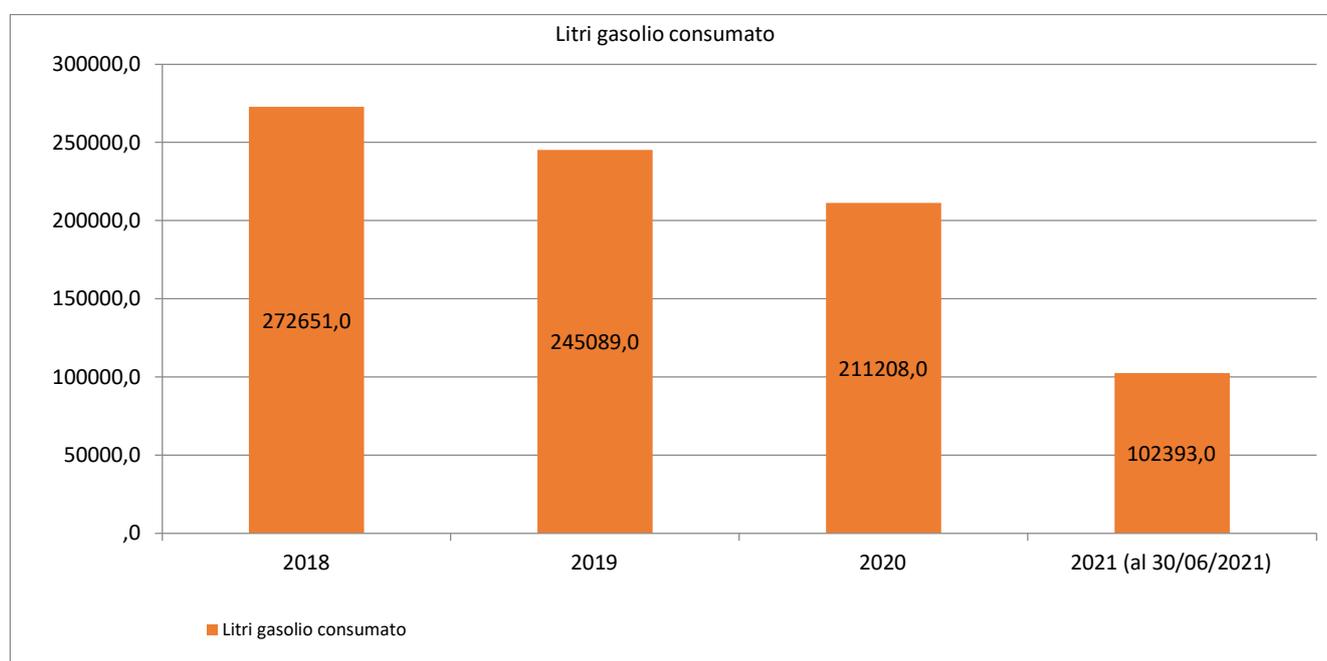


Fig. 1 – Consumo di gasolio (in litri) per l'alimentazione dei mezzi aziendali negli anni 2018–2021 (i dati dell'anno 2021 sono al 30/06/2021)



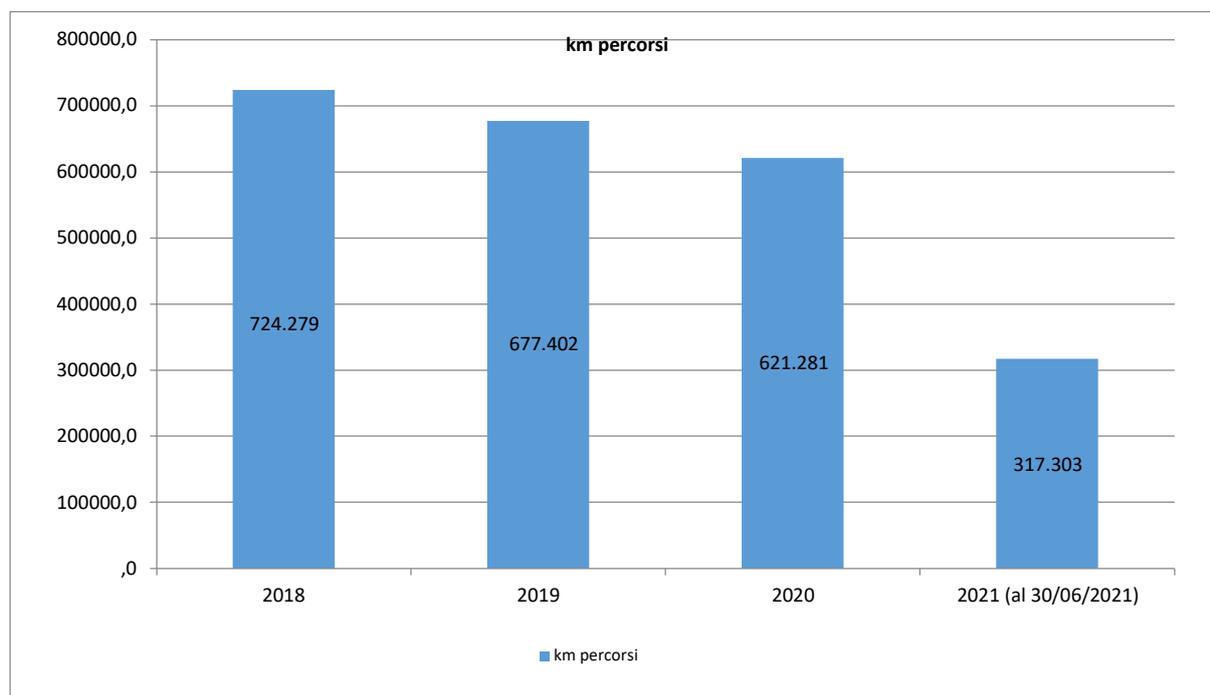


Fig. 2 – Chilometri percorsi dagli automezzi aziendali (trattori) negli anni 2018–2021 (il dati dell’anno 2021 sono al 30/06/2021)



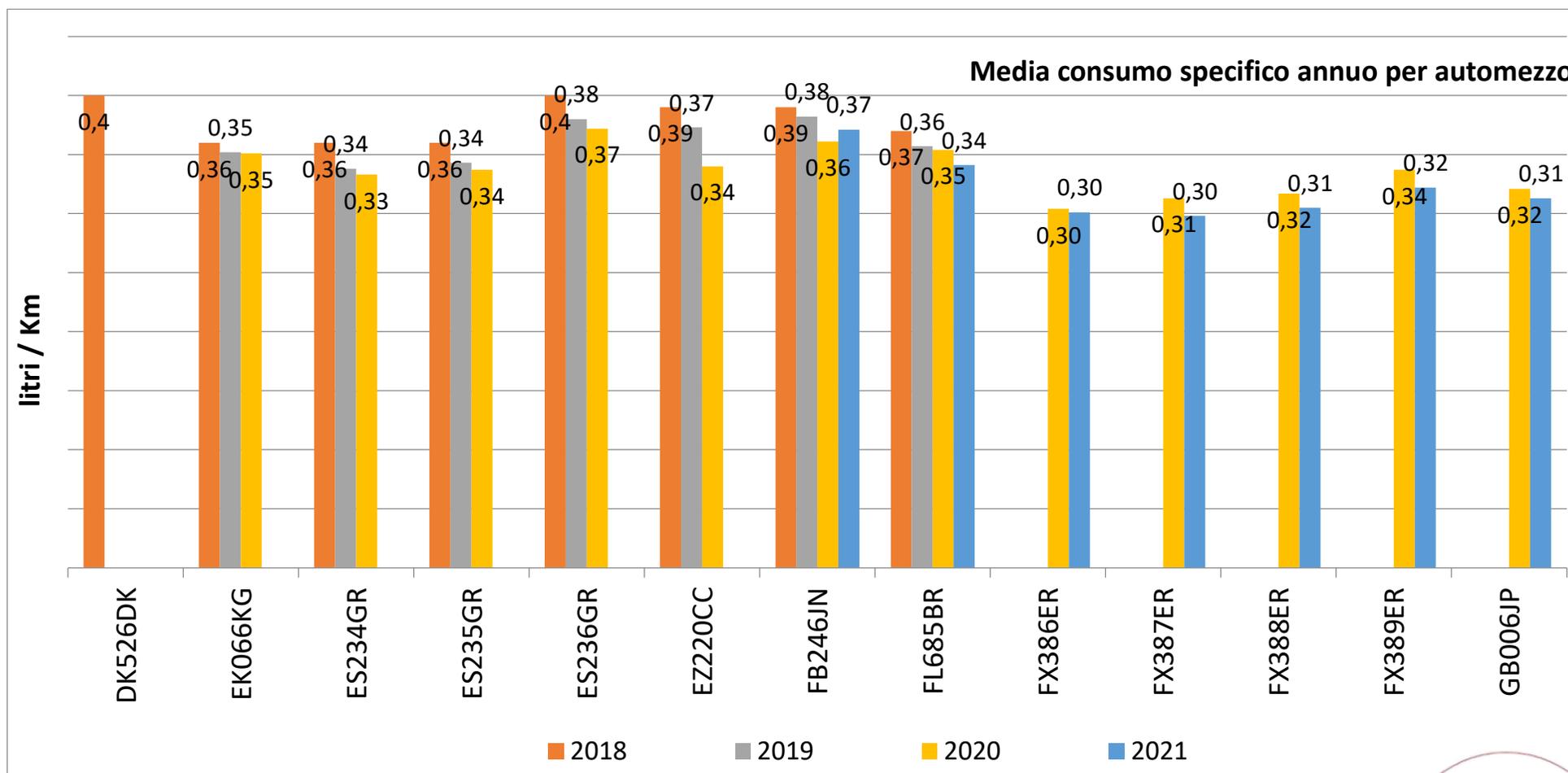


Fig. 3 - L'andamento delle medie di consumo specifico annuo per ogni singolo automezzo per il trasporto rifiuti negli anni 2018-2021



MEZZO	Targa	2018			2019			2020			2021 (al 30/06/2021)		
		litri	km	lt/ km	litri	km	lt/km	litri	km	lt/km	litri	km	lt/km
Trattore MAN	DK526DK	13.921	35.084	0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Trattore IVECO	EK066KG	32.111	88.390	0,36	28.660	81.333	0,35	14.520	41.294	0,35	-	-	-
Trattore IVECO	ES234GR	40.352	112.220	0,36	34.768	102.681	0,34	16.319	48.882	0,33	-	-	-
Trattore IVECO	ES235GR	38.028	106.358	0,36	33.800	98.387	0,34	15.240	45.113	0,34	-	-	-
Trattore IVECO	ES236GR	41.765	105.234	0,40	40.405	106.247	0,38	18.315	49.185	0,37	-	-	-
Trattore IVECO	EZ220CC	42.864	110.615	0,39	36.100	96.704	0,37	13.720	40.310	0,34	-	-	-
Trattore IVECO	FB246JN	44.790	115.239	0,39	41.130	107.616	0,38	34.920	96.634	0,36	20.050	53.921	0,37
Trattore IVECO	FL685BR	18.820	51.139	0,37	30.226	84.434	0,36	27.120	76.466	0,35	12.176	35.665	0,34
Trattore IVECO	FX386ER	-	-	-	-	-	-	15.480	50.790	0,30	15.360	51.020	0,30
Trattore IVECO	FX387ER	-	-	-	-	-	-	14.010	44.757	0,31	10.812	36.218	0,30
Trattore IVECO	FX388ER	-	-	-	-	-	-	14.834	46.670	0,32	16.175	52.874	0,31
Trattore IVECO	FX389ER	-	-	-	-	-	-	12.820	37.940	0,34	13.320	41.325	0,32
Trattore IVECO	GB006JP	-	-	-	-	-	-	13.910	43.240	0,32	14.500	46.280	0,31
MEDIA CONSUMO SPECIFICO ANNUO PER AUTOMEZZO		0.38			0.36			0.34			0.32		

Tab. 2 - Consumi specifici di gasolio per ogni mezzo utilizzato da Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. negli anni 2018-2021

Dall'analisi dei grafici e dei dati in essi contenuti si osserva che la media del consumo specifico annuo di gasolio nel 2018 e 2019, pressoché costante, ha subito una riduzione dopo la vendita nel 2018 del TRATTORE MAN DK526DK, mezzo abbastanza datato ed è ulteriormente diminuito dopo la sostituzione dei 5 trattori a metà del 2020.

I dati confermano quindi che il completamento della sostituzione dei trattori stradali più datati del parco mezzi con dei trattori nuovi, a partire dal 2020 ha ridotto significativamente il consumo di gasolio su km percorso su singola unità di trasporto.

In generale si ritiene che il consumo specifico complessivo possa essere influenzato dai seguenti fattori:

- Caratteristiche del parco veicolare;
- Pianificazione delle tratte e dalla scelta del mezzo per la specifica tratta;
- Tipo di attività a cui i mezzi sono stati destinati nel corso dell'anno. Esempio: un aumento dei trasporti su tragitto medio - lunghi, una diminuzione delle attività caratterizzate dal funzionamento della "presa di forza" a camion fermo (tale attività aumenta il consumo specifico poiché a camion fermo il motore deve rimanere acceso con un numero di giri elevato) e meno tragitti brevi su strade tortuose possono ridurre il consumo specifico complessivo.

Si cerca di agire quindi su alcuni di questi fattori, su cui si ha il controllo, per ridurre il consumo complessivo di gasolio.

Per l'alimentazione degli automezzi Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. si serve anche di 1 distributore mobile di gasolio, posizionato nell'area della discarica di Ginestreto, a poche centinaia di metri dagli uffici della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. Il distributore precedentemente in servizio è stato sostituito da uno nuovo distributore di capacità 7.000 litri a giugno del 2021.

Consumo di energia elettrica

I consumi di energia elettrica, relativi all'illuminazione dei locali ed alle apparecchiature di ufficio si ritengono trascurabili dal momento che sono da addebitare all'uso di un locale di limitata estensione (pochi metri quadrati) con solo una postazione personal computer, inoltre non si dispongono di dati selettivi sul consumo. Le attività di manutenzione degli impianti sono eseguite da Sogliano Ambiente S.p.A., proprietario dell'immobile. Il consumo elettrico e per il riscaldamento è incluso nel contratto di locazione del locale ad uso ufficio.

RIFIUTI

Rifiuti prodotti

I rifiuti prodotti dall'attività svolta da Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. possono derivare da:

- **Attività di ufficio** quali "rifiuti urbani" (EER all'Allegato L-quater Parte Quarta, D.lgs.152/2006 e s.m.i) prodotti da tale attività rientrante tra quelle all' Allegato L-quinquies, Parte Quarta, D.lgs.152/2006 e s.m.i. Toner e macchinari obsoleti o non funzionanti, in base al contratto di locazione in essere, vengono gestiti ai sensi della normativa vigente dalla Sogliano Ambiente S.p.A.
- **Manutenzione** ordinaria e straordinaria effettuata sui mezzi quali olio esausto, pneumatici esauriti, filtri, batterie, parti meccaniche varie. Tali rifiuti vengono gestiti direttamente dal manutentore autorizzato;
- **Materiali assorbenti (CER 15 02 02*)** utilizzati per limitare lo spandimento e per assorbire olio e gasolio sversati accidentalmente sul suolo. Negli anni 2018 - 2021 (al 30/06/21), non si sono

verificati spandimenti di olio o gasolio dai mezzi che abbiano richiesto l'utilizzo di materiali assorbenti e la conseguente produzione di rifiuti con CER 150202*.

Rifiuti trasportati

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. effettua attività di trasporto di:

- **Percolati derivanti dalla degradazione del rifiuto e dalle attività del processo** (descritti dai codici CER 161002, 190603, 190703)
- **Compost fuori specifica** (descritto dal codice CER 190503);
- **Sovvallo derivante dagli impianti di cernita e valorizzazione e di stabilizzazione rifiuti e destinato alla discarica** (descritti dai codici CER 191212 e CER 190501);
- **Rifiuti Biodegradabili** (descritto dal codice CER 200108) derivanti da impianti di raccolta/stoccaggio;
- **Altri rifiuti speciali.**

Il dettaglio dei **rifiuti trasportati** da Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. negli anni 2018-2021 (al 30/06/2021) **con mezzi propri** è riportato nella tabella seguente (Tab. 3). La fonte dati è la registrazione nel software Anthea per la gestione dei rifiuti:

Tipologia del rifiuto		2018		2019		2020		2021 (al 30/06/2021)	
CER	Descrizione del codice CER	Quantitativo (kg)	%	Quantitativo (kg)	%	Quantitativo (kg)	%	Quantitativo (kg)	%
161002	Refluo piazzale ricezione rifiuti stabilizzazione	3.962.450	6,9	4.127.710	7,4	4.470.100	8,0	2.037.520	8,0
190501	Parte di rifiuti urbani e simili non compostata	3.119.070	5,4	3.109.090	5,6	4.176.190	7,4	1.339.760	5,3
190503	Compost fuori specifica	333.920	0,6	3.610.510	6,5	5.058.360	9,0	624.220	2,5
190603	Refluo prodotto dal trattamento anaerobico dei rifiuti organici	6.539.860	11,3	5.752.060	10,3	6.993.740	12,5	3.817.400	15,1
190703	Percolato di discarica, diverso da quello di cui alla voce 190702 (proveniente da G1 e da G2)	5.133.200	8,9	3.293.920	5,9	5.433.150	9,7	967.200	3,8
190814	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	25.535.380	44,3	9.202.110	16,5	0	0,0	0	0,0
191205	Vetro	656.490	1,1	313.410	0,6	0	0,0	0	0,0
191207	Legno diverso da quello di cui alla voce 191206	510.940,00	0,9	3.909.540	7,0	1.457.820	2,6	1.322.700	5,2
191212	Altri rifiuti (compresi	6.086.390	10,6	16.442.280	29,6	22.717.860	40,5	12.293.240	48,8

Tipologia del rifiuto		2018		2019		2020		2021 (al 30/06/2021)	
	materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 191211								
200108	Rifiuti biodegradabili di cucine e mense	5.792.060	10,0	5.847.740	10,5	5.772.260	10,3	2.941.520	11,6
TOTALE (kg)		57.669.760		55.608.370		56.079.480		25.343.560	

TAB. 3 - Tipologie di rifiuti trasportati negli anni 2018-2021 (al 30/06/2021).

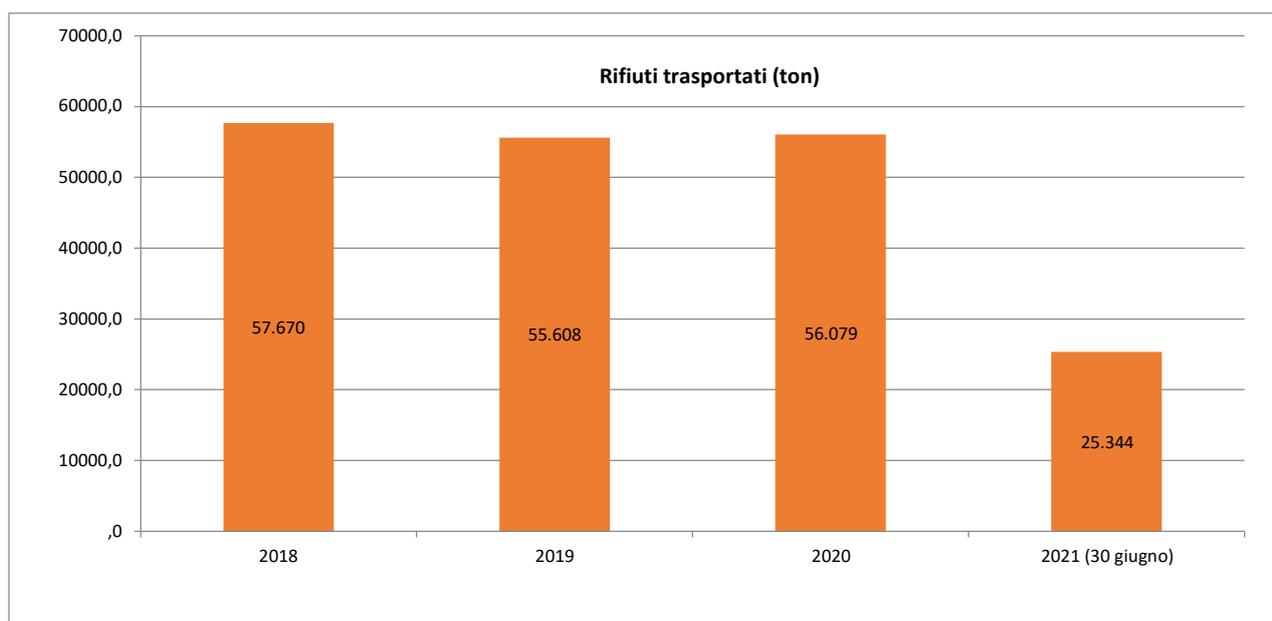


Fig. 4 - I quantitativi di rifiuti trasportati (espressi in tonnellate) negli anni 2018-2021 (al 30/06/2021).

Dall'analisi dei dati e delle informazioni dettagliate in Tabella 3 e rappresentati forma aggregata nella Figura 4, si evince che nel corso del triennio:

- i rifiuti trasportati sono identificati da pochi codici CER – questa caratteristica è spiegata dal fatto che l'attività di trasporto (e, quindi, i rifiuti trasportati) è attuata a seguito della vittoria di gare di durata pluriennale (l'ultimo contratto a gara si è conclusa nel 2019);
- i quantitativi di rifiuti trasportati rimangono pressochè costanti nel 2020 rispetto agli anni precedenti.

Attualmente Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. non può in alcun modo orientare le scelte di recupero o smaltimento del cliente a causa della particolare tipologia del cliente stesso; infatti il cliente principale

di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. per il servizio di smaltimento dei rifiuti urbani ed assimilabili e del percolato è Sogliano Ambiente S.p.A.

ATMOSFERA

Le **emissioni in atmosfera** generate dalle attività della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. sono associate agli automezzi di proprietà aziendale, caratterizzati da una massa a pieno carico superiore a 3,5 t e soggetti alla normativa sulle revisioni che prevede un controllo annuale dei gas di scarico. Per effetto dell'emergenza pandemica, le revisioni dei mezzi hanno subito uno slittamento. Si citano le ultime norme che hanno prorogato le scadenze delle revisioni dei mezzi:

- Circolare Ministero dell'Interno - 24/11/2020 - Prot. n. 8971 - Proroghe revisioni veicoli;
- Reg. CEE/UE 16 febbraio 2021, n. 267 valido anche su territorio italiano.

Le analisi dei gas di scarico degli automezzi sono effettuate in concomitanza delle revisioni periodiche previste per i veicoli. I controlli delle emissioni dei mezzi sono attestati dal superamento della revisione.

Nella Tabella seguente (Tab. 4) è elencato il prospetto delle revisioni dei mezzi utilizzati.

Marca e modello (*)	Targa	Data ultima revisione	Scadenza revisione	Categoria delle emissioni
Trattore MAN	DK526DK	15.09.2016	VENDUTO 14.05.2018	4
Trattore IVECO	EK066KG	07.09.2018	VENDUTO 02.07.2020	5
Trattore IVECO	ES234GR	10.01.2019	VENDUTO 20.07.2020	6
Trattore IVECO	ES235GR	23.01.2019	VENDUTO 02.07.2020	6
Trattore IVECO	ES236GR	08.01.2019	VENDUTO 02.07.2020	6
Trattore IVECO	EZ220CC	08.03.2019	VENDUTO 02.07.2020	6
Trattore IVECO	FB246JN	19.04.2021	APRILE 2022	6
Trattore IVECO	FL685BR	03.06.2019	GIUGNO 2020 (prenotata 11.08.2021)	6
Trattore IVECO	FX386ER	23.06.2021	GIUGNO 2022	6
Trattore IVECO	FX387ER	29.06.2020	GIUGNO 2021 (prenotata 28.07.2021)	6
Trattore IVECO	FX388ER	28.06.2021	GIUGNO 2022	6
Trattore IVECO	FX389ER	29.06.2020	GIUGNO 2021 (prenotata 02.07.2021)	6
Trattore IVECO	GB006JP	15.07.2020	LUGLIO 2021 (prenotata 14.07.2021)	6

(*) In mezzi elencati in tabella sono i mezzi in servizio negli anni dal 2018-2021 (al 30 giugno) per almeno 6 mesi continuativi.

Per ridurre l'impatto sull'atmosfera derivante dall'attività di trasporto sono state definite istruzioni operative relative alla gestione dei mezzi che prevedono anche semplici norme comportamentali (ad es. spegnimento dei motori dei camion in occasione di fermate prolungate e durante tutte le soste).



Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. attua quanto possibile per prevenire **la diffusione di odori sgradevoli** effettuando i trasporti mediante cassoni, cisterne e vasche con caratteristiche costruttive idonee.

Per minimizzare gli impatti conseguenti dal traffico veicolare generato dall'organizzazione, dovuto a presenza sul territorio di automezzi che effettuano il servizio di raccolta, trasporto e conferimento verso le discariche e gli impianti autorizzati, le attività di trasporto sono soggette ad attenta pianificazione e gli autisti hanno ricevuto istruzioni per condurre i viaggi in modo da ridurre l'impatto sul traffico veicolare.

ACQUE

Approvvigionamento e consumo idrico

Il consumo idrico deriva dai servizi igienici degli uffici (consumo che si ritiene trascurabile, non viene monitorato dal sistema di gestione di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. e rientra nel contratto di locazione in essere) e dal lavaggio dei mezzi (effettuato presso autolavaggi e monitorato attraverso il controllo delle fatture).

Scarichi idrici

Gli scarichi idrici legati alle attività della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. sono derivanti da:

- **Acque reflue provenienti dagli scarichi idrici dei servizi igienici;**
- **Acque di prima pioggia.**

Le autorizzazioni, il controllo ed il rispetto dei limiti imposte dalle stesse e della validità delle autorizzazioni sono seguite da Sogliano Ambiente S.p.A. proprietario dell'area, titolare dell'autorizzazione e certificata ISO 14001:2015 nonché registrata EMAS.

EMERGENZE E SOSTANZE PERICOLOSE

L'azienda, al fine della gestione delle situazioni di emergenza, si è dotata di un **Piano di emergenza**, in cui sono state individuate le possibili emergenze che vedono come protagonista l'ambiente e la sicurezza dei lavoratori (ad esempio, incendio del mezzo, perdita di rifiuti, olio o gasolio lungo le strade ad opera dei mezzi della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.) e in cui sono state individuate e vengono descritte le misure da adottare per rispondere prontamente a tali emergenze. L'insieme delle istruzioni di emergenza costituisce il piano di emergenza dell'azienda nell'esecuzione dell'attività di trasporto e rifornimento mezzi da serbatoio di proprietà.

Per quanto attiene il piano di emergenza interno per gli ufficio si fa riferimento a quello dell'impianto ospitante e per gli autisti si fa riferimenti a quelli in essere c/oi siti oggetto delle attività lavorative.



Rischio incendio

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. è in possesso di 1 Certificato di Prevenzione Incendi (CPI) come indicato nella tabella sottostante.

Impianto / attività soggetta	Attività di cui al D.P.R. n. 151 del 01/08/2011	Estremi e validità del CPI
Serbatoio di gasolio di capacità pari a 9.000 litri (*)	Attività 13.1.A: "Contenitori distributori di carburanti liquidi con punto di infiammabilità superiore a 65 °C, di capacità geometrica fino a 9 m ³ ; privato fisso o rimovibile; pubblico fisso o rimovibile."	Pratica n° 39749 con rinnovo Prot. n° 5430/11/R valido dal 11/04/2017 al 11/04/2022

TAB. 5 – Il CPI di titolarità di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.

(*) A giugno del 2021 il distributore mobile in servizio è stato sostituito da uno nuovo distributore di capacità 7.000 litri. Tale sostituzione non ha comportato modifiche a livello autorizzativo.

Gli automezzi sono stati attrezzati con presidi antincendio e l'elenco dei presidi antincendio è mantenuto aggiornato dal personale di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. che ha anche il compito di verificare il rispetto delle periodicità delle manutenzioni e delle verifiche imposte dalla normativa.

Il personale ha ricevuto idonea formazione sul rischio incendio: in particolare ogni autista è responsabile del proprio mezzo.

Per quanto riguarda il rischio connesso all'attività d'ufficio questo è valutato contestualmente a quello di Sogliano Ambiente S.p.A. (come già citato infatti l'ufficio di Sogliano Ambiente Trasporti è ubicato all'interno di un edificio di Sogliano Ambiente S.p.A) ed ha portato ad una valutazione del rischio **basso** per quanto riguarda gli uffici di via Ginestreto Morsano.

Per quanto attiene il serbatoio di gasolio a seguito di valutazione del rischio specifica risulta un luogo di lavoro a rischio incendio **medio** e quindi medio anche per gli autisti.

Prevenzione incidenti ambientali

Piccoli incidenti, perdite di olio dai mezzi, sversamenti di olio o di altri liquidi dai mezzi possono verificarsi in situazioni di emergenza. La gestione di tali eventi accidentali e di emergenza prevede la presenza sui mezzi di materiali assorbenti, atti a limitare lo spandimento di liquidi sul suolo e ad evitare il raggiungimento dei liquidi in fognatura o altri corpi idrici, e l'attuazione di quanto indicato in specifiche istruzioni operative. Le istruzioni, oggetto di apposita formazione, vanno a regolamentare il comportamento del personale di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. e comprendono sia la fase di segnalazione dell'emergenza, sia la gestione dei rifiuti prodotti dall'assorbimento dei liquidi sversati (per la quale si rimanda a quanto espresso nel paragrafo "RIFIUTI"), sia l'analisi delle cause dell'emergenza.

Nel dicembre 2020, in seguito al rovesciamento di un mezzo aziendale avvenuto a causa del cedimento della banchina stradale, parte del rifiuto trasportato è stato sversato in un campo agricolo adiacente la strada.

Sono prontamente intervenuti i CC Imola, i tecnici ARPAE, il Responsabile dell'impianto produttore del rifiuto e l'Addetta alla Gestione aziendale. A seguito dell'incidente sono state effettuate le dovute comunicazioni agli enti competenti e al Comitato Emas. L'emergenza si è conclusa alle ore 14.00 della stessa giornata.

Prodotti chimici

L'unica **sostanza pericolosa per l'ambiente** (H411- tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata) utilizzata in quantità significativa dall'azienda è il gasolio per autotrazione (vedi paragrafo "UTILIZZO DI RISORSE"), a cui si aggiunge, come sostanza non pericolosa, l'urea.

Nella gestione dei mezzi propri per il trasporto dei rifiuti non vengono utilizzate particolari sostanze chimiche dal momento che l'olio (motore, idraulico, cambio, differenziale), ad eccezione dei piccoli rabbocchi olio motore conservato a bordo del mezzo, viene sostituito solo presso autofficine autorizzate e non vengono utilizzati solventi o particolari prodotti per la pulizia dei mezzi (il lavaggio avviene presso autolavaggi di terzi).

ALTRI IMPATTI

Le attività principali dell'azienda consistono nel carico, trasporto e conferimento di rifiuti e percolato con prelievo direttamente dai centri di raccolta o trasferimento e scarico presso la discarica (rifiuti) ed i depuratori (percolato): la corretta periodicità delle revisioni e delle manutenzioni effettuate sui mezzi aiuta a ridurre le emissioni sonore derivanti dagli automezzi utilizzati: tale aspetto è tenuto sotto controllo tramite il controllo delle revisioni (si veda il paragrafo "ATMOSFERA").

Le attività di ufficio non producono significativi impatti ambientali per quanto riguarda il rumore.

Le attività di trasporto di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. non producono alcun impatto visivo e non sono fonte di campi elettromagnetici. Inoltre nei mezzi, nelle apparecchiature e nelle strutture connesse all'attività di trasporto non sono presenti né manufatti contenenti amianto né Policlorobifenili (PCB) o Policlorotrifenili (PCT).

ASPETTI INDIRETTI

Tutti gli aspetti ambientali indiretti sono stati valutati e gli impatti **ambientali indiretti** dell'organizzazione sono principalmente legati alle attività dei propri fornitori e sono di seguito riportati.

FASE	CONDIZIONI OPERATIVE	ATTIVITÀ / ASPETTO AMBIENTALE	IMPATTO AMBIENTALE
TERZISTI	Normali	Trasporto dei rifiuti in conformità alla normativa	Prevenzione di situazioni di non conformità normativa relativamente alla normativa ambientale
	Normali	Trasporto dei rifiuti in conformità alla normativa	Corretta gestione dei rifiuti
FORNITORI	Normali	Avvalersi di fornitori sensibilizzati sulle tematiche ambientali	Prevenzione di situazioni di non conformità normativa relativamente alla normativa ambientale
MANUTENZIONE DEI MEZZI DI TRASPORTO E DELLE	Anomale	Manutenzione attrezzature (cassoni, cisterne, vasche, etc...) adibiti alla gestione dei rifiuti	Produzione di rifiuti

FASE	CONDIZIONI OPERATIVE	ATTIVITÀ / ASPETTO AMBIENTALE	IMPATTO AMBIENTALE
ATTREZZATURE CORRELATE	Anomale	Manutenzione attrezzature (cassoni, cisterne, vasche, etc...) adibiti alla gestione dei rifiuti	Consumo di risorse
	Normali	Manutenzione degli automezzi	Produzione di rifiuti
	Normali	Lavaggio degli automezzi	Consumo di risorse idriche
	Normali	Lavaggio degli automezzi	Scarichi idrici
	Anomale	Bonifica degli automezzi	Consumo di risorse
TRASPORTO RIFIUTI, INERTI ed ATTERZZATURE INGOMBRANTI (*)	Normali	Transito su strada di mezzi per il trasporto dei rifiuti	Incremento del traffico lungo la viabilità pubblica
	Normali / Anomale	Transito presso gli impianti di destinazione dei mezzi per il trasporto dei rifiuti	Incidenti e comportamenti non idonei all'interno degli impianti
	Normali	Utilizzo di gasolio	Consumo di energia non rinnovabile
	Normali	Rumore automezzi	Immissione del rumore in ambiente esterno
	Normali	Emissione diffuse dei gas di scarico	Emissione in atmosfera
	Emergenza	Sversamento sostanze pericolose per incidente	Contaminazione dell'ecosistema
IMPIANTI FINALI DI SMALTIMENTO E DI RECUPERO (*)	Normali	produzione liquido di percolazione	Inquinamento suolo sottosuolo e acque sotterranee
	Normali	Emissioni in atmosfera	Inquinamento atmosferico
	Normali	Presenza dell'impianto	Occupazione di suolo
	Normali	produzione di polveri	Inquinamento atmosferico
	Normali	Emissioni diffuse di odori	Inquinamento atmosferico

(*) Rispetto a quanto indicato nella Dichiarazione Ambientale 2020 (Rinnovo) del 14/07/2020 questi aspetti indiretti (in grigio) connessi all'attività di intermediazione a partire da giugno del 2021, non verranno più considerati in quanto la Direzione ha deciso di non rinnovare l'iscrizione alla CAT. 8 intermediazione dell' Albo dei Gestori Ambientali e quindi di non effettuare tale attività.



I RISULTATI DEL QUADRIENNIO 2018 - 2021

Parametro	u.m.	2018	2019	2020	2021 (al 30/06/2021)
Km percorsi	km	724.279	677.402	621.281	317.303
Carburante consumato per il trasporto dei rifiuti	l	272.651	245.089	211.208	102.393
Consumo energetico da utilizzo carburanti	MWh*	2.559,0	2.470,8	2.129,3	1.032,3
Pneumatici consumati	n	70	46	26	26
Consumo di urea	l	16.972	15.395	13.314	6.765
Costi di manutenzione	€	127.112	125.793,00	86.447,34	60.124,14
Rifiuti trasportati	ton	57.669,76	55.608,37	56.079,48	25.343,56

(*) Il consumo annuo di carburante, espresso come contenuto energetico, è stato calcolato sulla base del Potere Calorifico Inferiore (P.C.I.) del gasolio da autotrazione (10.200 kcal/kg) e della densità standard di gasolio (0,85 kg/l).

TAB. 6 – Risultati negli anni 2018 - 2021 (al 30/06/2021) di Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.



INDICATORI SETTORIALI SPECIFICI ANNI 2018 – 2021

Di seguito sono relazionati tre **INDICATORI SETTORIALI SPECIFICI** adottati sulla base della DECISIONE (UE) 2020/519 DELLA COMMISSIONE del 3 aprile 2020 relativa al “*documento di riferimento settoriale sulle migliori pratiche di gestione ambientale, sugli indicatori di prestazione ambientale settoriale e sugli esempi di eccellenza per il settore della gestione dei rifiuti*”

In virtù della tipologia di attività di trasporto svolta da Sogliano Trasporti, che tratta solo in modo marginale le tipologie di rifiuti indicate nella relazione settoriale (rifiuti urbani solidi), e degli aspetti ambientali significativi già individuati, sono stati identificati tre indicatori di prestazione.

Tali indicatori sono connessi agli obiettivi definiti (vedi par. “Il miglioramento continuo”).

Il primo e il secondo indicatore settoriali specifici monitora quelle che sono le azioni già relazionate nel par. “Utilizzo delle risorse” relative alla sostituzione continua del parco veicolare (3.2.14 Veicolo a più basse emissioni nella Decisione (UE) 2020/519):

- **Consumo medio di carburante dei veicoli per il trasporto dei rifiuti (litri/100 km).**

Cioè carburante totale utilizzato dai veicoli per il trasporto dei rifiuti diviso per la distanza totale (in centinaia di km) percorsa in un determinato periodo di tempo.

Il carburante totale considerato è il gasolio, il tempo un anno e la distanza totale 100 km.

Di seguito si riporta la tabella con i dati riferiti agli ultimi 3 anni.

MEDIA CONSUMO SPECIFICO ANNUO PER AUTOMEZZO (lt/km)	2018	2019	2020	2021 (al 30/06/2021)
	Lt /100 km	lt/100km	lt/100km	lt/100km
	38	36	34	32

All'interno della relazione di riferimento per questo indicatore specifico non sono presenti *esempi di eccellenza* a cui far riferimento; quindi l'obiettivo prefissato dall'azienda è di ottenere una riduzione del 5% negli anni dal 2020-2023. I primi 3 anni qui relazionati mostrano già una riduzione superiore al 5%.

- **Percentuale di veicoli Euro 6 sul totale del parco veicoli per il trasporto dei rifiuti**

Cioè numero di veicoli Euro 6 nel parco automezzi utilizzati per il trasporto dei rifiuti diviso per il numero totale dei veicoli del parco automezzi per il trasporto dei rifiuti.

Di seguito si riporta la tabella con i dati riferiti agli ultimi 3 anni.

PERCENTUALE DI VEICOLI EURO 6 SUL TOTALE (%)	2018	2019	2020	2021 (al 30/06/2021)
	%	%	%	%
	71	86	100	100

CONVALIDA DELLA DICHIARAZIONE AMBIENTALE EMAS



BUREAU VERITAS ITALIA SPA
DATA: 13/10/2021

FIRMA:

Raffaella

All'interno della relazione di riferimento per l'indicatore specifico è presente il seguente esempio di eccellenza a cui far riferimento:

“Tutti i nuovi veicoli per la raccolta dei rifiuti acquistati o noleggiati dall'organizzazione di gestione dei rifiuti sono Euro 6”

quindi per quanto riguarda questo indicatore nel 2020 è stato raggiunto l'esempio di eccellenza di settore indicato.

Il terzo indicatore settoriale specifico monitora quelle che sono le azioni volte all'“Ottimizzazione logistica per la raccolta dei rifiuti” (3.2.13 nella Decisione (UE) 2020/519):

- **Emissioni di gas a effetto serra per tonnellata di rifiuti e km percorsi (kg CO₂eq/t km)**

Cioè quantità totale di emissioni di gas a effetto serra prodotte durante il trasporto dei rifiuti in un determinato periodo di tempo, divisa per la quantità di rifiuti trasportati e la distanza percorsa dai veicoli per il trasporto dei rifiuti nello stesso periodo.

Di seguito si riporta la tabella con i dati riferiti agli ultimi 3 anni per quanto riguarda tutte le tipologie di rifiuti.

EMISSIONI DI GAS A EFFETTO SERRA PER TONNELLATA DI RIFIUTI E KM PERCORSI (kg CO ₂ eq/t km)	2018	2019	2020	2021 (al 30/06/2021)
	Kg CO ₂ eq/t km			
	0,93*	0,96*	0,95*	2,11*

(*) valore moltiplicato per 10⁻⁵

Di seguito si riporta la tabella con i dati riferiti agli ultimi 3 anni per quanto riguarda gli RSU.

EMISSIONI DI GAS A EFFETTO SERRA PER TONNELLATA DI RIFIUTI E KM PERCORSI (kg CO ₂ eq/t km)	2018	2019	2020	2021 (al 30/06/2021)
	Kg CO ₂ eq/t km			
	9,04*	8,95*	9,07*	17,80*

(*) valore moltiplicato per 10⁻⁵

All'interno della relazione di riferimento non sono presenti esempi di eccellenza a cui far riferimento quindi l'obbiettivo prefissato è di ottenere una riduzione del 2% negli anni dal 2020-2023.



INDICATORI CHIAVE ANNI 2018 - 2021

Di seguito sono analizzati gli **INDICATORI CHIAVE** richiesti dall'Allegato IV al Regolamento CE n. 1221/2009 sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di Eco - gestione ed audit (EMAS) - Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea L. 342/01 del 22/12/2009, come modificato dal Regolamento UE n.2018/2026.

Dato che Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. è una società di servizi, in conformità a quanto previsto dall'Allegato IV sezione C punto 2 del citato Regolamento, il dato B che indica il valore annuo di riferimento che rappresenta le attività dell'organizzazione è relativo alla dimensione dell'organizzazione stessa ed è espresso in numero di addetti (B = Numero di dipendenti).

Efficienza energetica

Il consumo annuo di carburante, espresso come contenuto energetico, è stato calcolato sulla base del Potere Calorifico Inferiore del gasolio da auto-trazione (10.200 kcal/kg) e della densità standard di gasolio (0,85 kg/l); i valori del triennio considerati sono riportati nella seguente tabella (Tab. 7).

	Parametro	u.m.	2018	2019	2020	2021 (al 30/06/2021)
A	Consumo energetico da utilizzo carburanti	MWh	2748,7	2470,8	2129,3	1032,3
B	Numero di dipendenti	Numero	9	9	9	9
A/B	Consumo energetico rapportato al numero di dipendenti	MWh	305,4	274,5	236,6	114,7

TAB. 7 - Consumi energetici anni 2018 - 2021 (al 30/06/2021) rapportato al numero di dipendenti

Efficienza dei materiali

La tematica relativa ai materiali non è correlata agli aspetti ambientali diretti significativi derivanti dalle attività svolte da Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.: l'attività non è produttiva, ma di servizi di trasporto e **non utilizza materiali o materie prime.**

Consumo di Acqua

La tematica al **consumo di acqua** non è correlata agli aspetti ambientali diretti significativi: il consumo idrico deriva dai soli servizi igienici degli uffici (non monitorato in quanto si ritiene trascurabile, data la presenza di un solo addetto presso gli uffici) e dal lavaggio dei mezzi (effettuato presso autolavaggi esterni e monitorato attraverso il controllo delle fatture).

Rifiuti

La tematica relativa alla **produzione di rifiuti** non risulta essere correlata agli aspetti ambientali diretti significativi: i rifiuti prodotti dalla manutenzione ordinaria e straordinaria effettuata sui mezzi vengono gestiti direttamente dai manutentori, i rifiuti da ufficio (in generale rifiuti urbani) sono ritenuti trascurabili (prodotti da un solo addetto) e comunque sono gestiti nell'ambito del contratto di locazione del locale ufficio, nel triennio in esame non sono stati prodotti rifiuti pericolosi da assorbimento di olio o gasolio dei mezzi.

Biodiversità

La tematica relativa alla biodiversità non è correlata agli aspetti ambientali derivanti dalle attività svolte da Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.: l'attività non è produttiva, ma di servizi di trasporto e non genera impatti diretti significativi sulla biodiversità.

Emissioni

I valori delle emissioni complessivi annui correlate all'attività di trasporto (esclusa l'attività di carico dei rifiuti non in carico alla Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.) sono riportati nella tabella che segue (Tab. 8):

	Parametro	u.m.	2018	2019	2020	2021 (al 30/06/2021)
	CO2	t	379,3	354,3	325,1	166,1
	CH4	kg	4,1	3,8	3,5	1,8
	N2O	kg	27,5	26,5	24,3	12,4
A	CO2eq	t	387,6	362,3	332,4	169,8
	NOx	kg	489,6	349,7	235,1	65,8
	CO	kg	166,9	138,4	98,2	31,9
	NH3	kg	6,5	6,3	5,7	2,9
	NM VOC	kg	14,0	12,8	11,5	5,7
	PM10	kg	70,8	65,5	59,1	29,6
	SO ₂	kg	1,7	1,6	1,5	0,8
B	Numero di dipendenti	Numero	9	9	9	9
A/B	CO2eq / numero di dipendenti	t	43,1	40,3	36,9	18,9
* Il valore della CO2 equivalente/n.dipendenti negli anni considerati mostra un andamento costante.						

Tab. 8 – Valori delle emissioni complessive annue anni 2018 – 2021 (al 30/06/2021)

I dati sono stati calcolati utilizzando i fattori di emissione ricavati dalla "BANCA DATI DEI FATTORI DI EMISSIONE MEDI PER IL PARCO CIRCOLANTE IN ITALIA" redatti da ISPRA **nell'anno 2018** (ultima banca dati disponibile), elaborati sulla metodologia COPERT 5.2.2 e pubblicati sulle pagine web della rete del Sistema Informativo Nazionale Ambientale sul sito SINANET¹.



¹ Dati dal sito <http://www.sinanet.isprambiente.it/it/sia-ispra/fetransp> a cui si rimanda per dettagli ed approfondimenti specifici.

IL MIGLIORAMENTO CONTINUO

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. nell'ambito delle proprie attività stabilisce e rivaluta annualmente gli obiettivi di miglioramento. Sono di seguito riepilogati, in forma sintetica, gli obiettivi di miglioramento, volti principalmente alla riduzione del consumo specifico medio per il parco veicolare attraverso il miglioramento gestionale dell'attività di trasporto e la diffusione della cultura ambientale.

Si intende, inoltre, sottolineare il grande ed oneroso impegno dell'azienda nell'ammodernamento del parco veicolare (documentato tramite l'obiettivo "**Ottimizzazione della gestione organizzativa del parco veicolare**"), dimostrazione concreta dell'attenzione nei confronti dell'ambiente, dell'impegno nella riduzione dei consumi energetici e dell'impegno rispetto agli obiettivi di miglioramento proposti e formulati: nel corso degli ultimi 4 anni **sono stati sostituiti 7 trattori stradali su 7 che costituiscono il parco veicolare completo e si prevede la sostituzione di un ulteriore trattore entro il 2023.**

Sono di seguito riepilogati, in forma sintetica, i traguardi raggiunti nel 2020 e **gli obiettivi di miglioramento, definiti da Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.**, in cui si riportano gli interventi previsti, i risultati attesi, le responsabilità e le risorse finanziarie e lo stato di avanzamento temporale.



Obiettivi di miglioramento per il triennio 2020-2023:

Obiettivo	Traguardo	Indicatore	Resp. traguardo	Attività	Risorse	Scadenza	Note sullo stato d'avanzamento
Ottimizzazione della gestione organizzativa attraverso l'attivazione dell'attività di intermediazioni e di gestione rifiuti	Attivazione di nuova attività: Intermediazione dei rifiuti senza la detenzione dei rifiuti stessi con orientamento prevalente al Recupero	Quantitativo dei rifiuti destinati a Recupero contro il quantitativo destinato allo Smaltimento	AD	Individuazione di possibili clienti per attuare le attività di intermediazione	30 gg/uomo	30/12/2020	AD ritiene di non procedere non rinnovando l'autorizzazione all'Albo in Cat. 8 (vedi verbale di Riesame della Direzione)
			AG	Attivazione attività di intermediazione con definizione di accordi con impianti di destinazione in funzione della localizzazione dei produttori di rifiuti	30 gg/uomo	30/12/2020	
			AG, AD	Sviluppo dell'attività di intermediazione	120 gg/uomo	30/12/2020	
Ottimizzazione della gestione organizzativa del parco veicolare (*)	Riduzione del 5% dei consumi specifici di carburante	lt di gasolio/ km (**)	AD/RG	Sostituzione di un trattore stradale fino a completo rinnovo parco veicolare in Euro 6 (**)	90.000,00 €	30/07/2020	FATTO. Raggiungimento indicatore " Percentuale di veicoli Euro 6 sul totale del parco veicoli per la raccolta dei rifiuti (%) al 100% ". (vedi par. indicatori settoriali specifici)
			AD/RG	Sostituzione di un ulteriore trattore stradale	100.000,00 €	30/08/2023	
			AG/RSI	Valutazione dei consumi specifici di carburante a seguito delle sostituzioni effettuate	2 gg/uomo	31/12/2021	In corso la raccolta dei dati



Ottimizzazione della gestione organizzativa del parco veicolare(*)	Riduzione del 2% dell'emissioni di gas a effetto serra per tonnellata di rifiuti e km percorsi	CO2eq/kg Km (**)	AG	Ottimizzazione della logistica della raccolta dei rifiuti svolgendo un'analisi comparativa	36 gg/uomo	30/08/2023	
			AG	Raccolta dati per indicatore specifico settoriale relativo ai rifiuti totali trasportati	2 gg/uomo	30/08/2023	
			AG/RSI	Raccolta dati per indicatore specifico settoriale (**) relativo agli RSU trasportati	2 gg/uomo	30/08/2023	
Riduzione nella compilazione documenti di trasporto rifiuti	100% dei FIR esatti	N.inesattezze FIR	AG/RSI	Incontro con autisti per la verifica dei FIR con inesattezze ogni 6 mesi.	12 gg/uomo	30/12/2023	Per il 2020 l'attività è stata completata. N. FIR inesatti per lo stesso anno: 3
Aumentare controllo sui fornitori	1 verifica su fornitore/anno	N.Verifiche/anno	AG/RSI	Pianificazione e effettuazione di almeno una verifica nell'anno su fornitore (es. officine)	4 gg	30/12/2023	Per l'anno 2020 verifica effettuata il 10/11/2020

* **Obiettivo connesso ad aspetti ambientali significativi**

** **DECISIONE (UE) 2020/519 DELLA COMMISSIONE del 3 aprile 2020 relativa al documento di riferimento settoriale sulle migliori pratiche di gestione ambientale, sugli indicatori di prestazione ambientale settoriale e sugli esempi di eccellenza per il settore della gestione dei rifiuti a norma del regolamento (CE) n. 1221/2009 sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS).**



ELENCO DEGLI ASPETTI AMBIENTALI SIGNIFICATIVI

Per ulteriori approfondimenti relativi ai criteri di identificazione e valutazione si rimanda alla **Dichiarazione Ambientale 2020 (Rinnovo) del 14/07/20** non essendovi state variazioni nella procedura **“PR1 Aspetti / Impatti Ambientali e Rischi/Oportunità collegati” rev.1 del 12/01/2018**.

Di seguito sono elencati e brevemente descritti gli **aspetti ambientali significativi diretti e indiretti**.

Sottoarea	Attività	Condizioni Operative	Aspetto Ambientale	Impatto Ambientale	Diretto / Indiretto	Criteri di valutazione						Grado di influenza (G) SOLO PER INDIRE	Classe di priorità (P)
						OC	RM	PI	VT	EF			
										Q	F		
LOGISTICA	TRASPORTO DI RIFIUTI ED ATTREZZATURE INGOMBRANTI	N	Utilizzo di gasolio	Consumo di risorse naturali ed energetiche non rinnovabili	D	0	1	1	1	2	1	-	2
		N	Emissione diffuse dei gas di scarico	Inquinamento atmosferico	D	1	1	1	1	2	1	-	2
		E	Sversamento di oli e carburanti dai mezzi e dai cassoni	Inquinamento suolo e sottosuolo	D	1	1	1	2	1	1	-	2
TRASPORTO CONTO TERZI (INTERMEDIAZIONE) TERZISTI, FORNITORI E MANUTENZIONI EFFETTUATE DA PERSONALE ESTERNO	RIFORMIMENTO MEZZI	E	Sversamento per rottura serbatoio gasolio	Inquinamento suolo e sottosuolo	D	1	2	1	1	1	1	-	2
	TRASPORTO RIFIUTI, INERTI E ATTREZZATURE INGOMBRANTI	E	Sversamento sostanze pericolose per incidente	Contaminazione dell'ecosistema	I	1	2	1	1	1	1	2	2
	TRASPORTO EFFETTUATO DA TERZISTI	E	Sversamento sostanze pericolose per incidente	Contaminazione dell'ecosistema	I	1	2	1	1	1	1	2	2



DICHIARAZIONE AMBIENTALE 2021

Rev.0 del 14/07/2021

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l.

Pagina 31 di 32

Nella tabella degli aspetti ambientali significativi è riportata in verde la modifica al 30/06/2021 rispetto a quanto indicato nella **Dichiarazione Ambientale 2020**, la modifica è relativa ad una condizione emergenziale di sversamento per rottura serbatoio di gasolio che è stata rivalutata come significativa.

Per dettagli sull'attività in grigio si veda paragrafo relativo agli aspetti indiretti.



DICHIARAZIONE DI APPROVAZIONE

Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l. (Sogliano al Rubicone - FC)

Questo Aggiornamento della Dichiarazione Ambientale è stato preparato dal Responsabile del Sistema Integrato Aziendale della Sogliano Ambiente Trasporti S.r.l., Susanna Balzani, con il supporto tecnico di Igeam Consulting S.r.l. - sede operativa Ravenna via R. Murri 21- 48124 Ravenna ed approvata dalla direzione nella persona dell'Amministratore Delegato, Geom. Giovanni Giannini.

La prossima dichiarazione per il rinnovo sarà predisposta e convalidata entro Ottobre 2023.

Annualmente verranno predisposti e convalidati, da parte di un verificatore accreditato, gli aggiornamenti della Dichiarazione Ambientale, che conterranno i dati ambientali relativi all'anno di riferimento e il grado di raggiungimento degli obiettivi prefissati.

La dichiarazione di rinnovo (2020-2023) è consultabile sul sito internet www.soglianoambientetrasporti.it

Verificato e validato da Bureau Veritas Italia S.p.A.

Verificatore accreditato:

Bureau Veritas Italia S.p.A., (IT - V - 0006)

Viale Monza 347 - 20126 Milano

E PER SAPERNE DI PIÙ

Per ottenere ulteriori informazioni sui temi trattati e/o per fornire suggerimenti migliorativi o reclami rivolgersi a:

Sogliano Ambiente trasporti S.r.l. – Via Ginestreto Morsano, 14 Sogliano al Rubicone (FC)

Susanna Balzani- Responsabile Servizio Ambiente-Qualità

Tel. 0541-948910

Fax 0541-948909

e-mail: balzani@soglianoambiente.it

Per approfondire alcuni argomenti potete consultare *“Regolamento CE n. 1221/2009 sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione ed audit (EMAS)”* e *“Regolamenti UE 2017/1505 e UE 2018/2026, che modificano gli allegati I, II, III e IV del Regolamento CE n. 1221/2009”*